**ЗАДАНИЕ**

# Моделирование и изготовление женского свитшота с элементами декора

|  |  |
| --- | --- |
| **Технический рисунок модели** | **Художественно-техническое описание** |
| **ЗАДАНИЕ ПО ДЕКОРУ**  **Рукав** должен быть декорирован в любой технике **в тональном сочетании** с цветом тка ни.  Место расположения декора (верхняя часть рукава, нижняя часть рукава) выбрать самостоятельно.  При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка  - **можно использовать все предоставленные элементы декора или часть из них.**  При выполнении декора на вышивальном оборудовании использовать минимум **3 (три) элемента вышивки.** | **Женский свитшот** из гладкорашенной ткани. Перед, кокетка спинки, верхняя часть рукава выполнены из тонкой эластичной джинсовой ткани. Спинка и нижняя часть рукава из белой хлопчатобумажной ткани.  Спинка свитшота на кокетке. Кокетка со средним швом, заканчивающимся разрезом с застежкой на навесную петлю и пуговицу. По линии середины спинки заложена глубокая встречная складка. Глубина складки у верхнего среза составляет 10 см, а по нижнему срезу – 20 см, т.е. глубина складки к нижнему срезу увеличивается. Нижний срез спинки слегка закруглен и удлинен к линии середины.  Боковые срезы имеют незастроченные открытые участки.  Рукава свитшота имеют поперечный шов. Верхняя часть рукава заканчивается двойной манжетой. Нижняя часть рукава с локтевым швом, со сборкой по верхнему срезу. Низ рукава обработан швом вподгибку с обметанным срезом.  Срез горловины переда и спинки обработан обтачкой.  Нижний срез спинки обтачан широкой косой бейкой |

# Контроль практического задания «Моделирование свитшота».

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы плечевого изделия.



# Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

***в соответствие с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити*.**



# Таблица 2 - Карта пооперационного контроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Критерии оценивания | Баллы | Пояснения к критериям оценки |
|  | **Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы плечевого изделия** | **5,5** |  |
| 1 | Нанесение линии кокетки на спинке | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 2 | Нанесение линии складки спинки | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций, одинаковая глубина складки – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 3 | Нанесение новой линии низа спинки | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 4 | Нанесение меток концов разрезов | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 5 | Нанесение линии верхней части рукава | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 6 | Нанесение линии манжеты верхней части рукава | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 7 | Нанесение линии локтевого шва нижней части рукава | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 8 | Нанесение линий для расширения нижней части рукава | 1 | Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 1 балл. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,4 балла |
|  | **Нанесение линий для построения: вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.** | **1,0** |  |
| 9 | Нанесение на чертеж линии обтачки горловины переда | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 10 | Нанесение на чертеж линии обтачки горловины переда спинки | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
|  | **Изготовление выкроек свитшота.**  **Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.** | **11,5** |  |
|  | Выполнение полного комплекта выкроек | 2 | *Всего 9 деталей.* При отсутствии менее 50 % правильных выкроек деталей – оценивается в 1,5 балла. При отсутствии от 50 до 80 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,8 балла.  При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 1,8 балла. |
| 11 | Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 7 баллов |  | Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствие с требуемым направлении доле вой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.   * *Принципиально неправильная форма* (не выполнена раздвижка, неправильное моделирование складки, низа спинки и др.) – 0 баллов. * *При небольшом отклонении формы выкройки* от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих).   *При неправильном расположении выкроек на листе* для приклеивания детали (не в соответствие с требуемым направлении долевой нити) – минус 10%. |
| *Перед* | *0,5* |
| *Кокетки спинки* | *0,5* |
| *Спинка* | *2* |
| *Верхняя часть рукава* | *0,5* |
| *Манжета верхней части рукава* | *0,5* |
| 12 | *Верхняя (передняя) часть нижней части рукава* | *0,5* |
| 13 | *Локтевая часть нижней части рукава* | *0,5* |
| 14 | *Обтачки горловины переда и спинки* | *0,5* |
| 15 | Наличие названия и количества деталей на всех выкройках | 2 | Задание оценивается в 0,8-1 балл при отсутствии количества и названий более чем у половины деталей |
| 16 | Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины дета лей |
| 17 | Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек) | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей |
| 18 | Наличие припусков на обработку каждого среза | 1 | Задание оценивается в 0,5 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей |
|  | **Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента свитшота** | **5,5** |  |
| 19 | Выполнение полного комплекта *правильных* лекал заданного фрагмента | 1,0 | За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов.  При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали).  При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается. |
| 20 | Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла |  | Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности срез оката рукава).  При нарушении пропорций минус 50%.  При нарушении формы лекала (неверное разведение выкройки при построении лекал, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов. |
| *- верхняя часть рукава* | *0,5* |
| *- манжета верхней части рукава* | *0,5* |
| *- верхняя (передняя) часть нижней части рукава* | *0,5* |
| *- локтевая часть нижней части рукава* | *0,5* |
| 21 | Выполнены правильные сопряжения припусков швов | 1,0 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски срезов рукава совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 22 | Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза | 0,5 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 23 | Указаны названия и количество на всех деталях. | 0,5 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии указания количества деталей и правильных названий деталей или частей деталей более, чем у половины деталей. При отсутствии правильных названий и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 24 | Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей |
|  | **Пошив образца заданного фрагмента свитшота** | **8,5** |  |
| 25 | Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей | 0,5 | Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (нижняя часть рукава со сборкой, с локтевым швом, с манжетой) – 0,5 баллов  Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл. |
| 26 | Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити) | 0,5 | Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствие с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов.  Не соответствие формы детали заданию: одной – минус 0,2 балл, двух - минус 0,4 балла. Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балла (одно-два лакала)  Детали правильной формы, но не соответствующие разработанным лекалам – минус 0,3 балла. |
| 27 | Правильное сопряжение швов и краев деталей | 0,5 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски срезов рукава совпадают – 0,5 балла. Не выполнено - 0 баллов. |
| 28 | Качество локтевого шва нижней части рукава (строчка ровная, не стянута) | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 29 | Качество обметочной строчки локтевого шва нижней части рукава (оптимальная ширина, строчка не стянута) | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 30 | Качество сборки верхнего среза нижней части рукава | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов. При наличии заломов (складок) – минус 0,2 балла.  Очень маленькая сборка (посадка) оценивается в 0 баллов. |
| 31 | Качество обработки манжеты верхней части рукава (ширина манжеты везде одинаковая, шов соединения коротких срезов манжеты хорошо разутюжен) | 0,5 | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| 32 | Качество шва обработки срезов верхней части рукава (строчка ровная, не стянута) | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 33 | Качество обметочной строчки срезов верхней части рукава (оптимальная ширина, строчка не стянута) | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 34 | Качество шва обработки срезов нижней части рукава (строчка ровная, не стянута) | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 35 | Качество обметочной строчки срезов нижней части рукава (оптимальная ширина, строчка не стянута) | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 36 | Качество шва соединения верхней и нижней частей рукава (строчка ровная, не стянута) | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов |
| 37 | Качество обметочной строчки шва соединения верхней и нижней частей рукава (оптимальная ширина, строчка не стянута) | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 38 | Качество строчки обметывания нижнего среза | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 39 | Качество строчки застрачивания нижнего среза |  | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине* | 0,5 |
| *- одинаковая по всей длине ширина шва* | 0,5 |
| 40 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки | 0,5 | Строчки временного назначения отсутствуют - 0,2 балла.  Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла.  ВТО выполнено – 0,2 балла |
|  | **Разработка и выполнение декорирования узла свитшота** | **3,0** |  |
| 41 | Композиционное размещение элементов декора и декора на изделии | 0,5 | Создана целостная гармоническая структура, использован принцип комбинаторики элементов изоб ражения – 0,5 балла.  Не выражена идея уравновешенности частей деталей модели – минус 0,2-0,3 балла. |
| 42 | Цветовая гамма | 0,5 | Декор выполнен в соответствии с заданием (тональное сочетание), не перегружен. Цветовое сочета ние гармонично и логично находит свое продолжение во всей модели – 0,5 баллов. |
| 43 | Создание единого смыслового образа. Соответствие общей концепции деко рирования изделия | 0,5 | Декорирование выполнено уравновешено и гармонично - 0,5 баллов.  Модель перегружена смысловыми составляющими элементами – минул 0,2-0,3 балла |
| 44 | Согласованность с размерами изделия, соответствие пропорций  *Примечание: При выполнении декора на вышивальном оборудовании:* использованы минимум 3 (три) элемента вышивки. | 0,5 | Декорирование согласовано с размерами всех деталей фрагмента и всей модели в целом, пропорции не нарушены – 0,5 баллов. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла.  При выполнении декора на вышивальном оборудовании: использовано менее 3-х элементов – 0 бал лов. |
| 45 | Оригинальность и сложность декора | 0,5 | Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий). Оригинальность – плюс 0,2 балла. |
| 46 | Качество выполнения  ***-*** *При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка*: качество строчек/стежков, крепления элементов, ВТО (при необходимости)  - *При выполнении декора на вышивальном оборудовании: строчки не стянуты, нет перекрывания вышитых мотивов* | 0,5 | При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка:  - *качество строчек/стежков – 0,2 балла;*   * *прочность и аккуратность крепления элементов – 0,2 балла;* * *ВТО (при необходимости) - 0,1 балл*   При выполнении декора на вышивальном оборудовании:   * *строчки не стянуты – 0,2 балла;*   *нет перекрывания вышитых мотивов – 0,3 балла.* |
|  | **Итого** | **35** |  |